○森光利至(高知工科大学) 岡宏一 鶴身輝

Noncontact Magnetic Suspension System Using Permanent Magnets by hanging

from a diagonal direction

* T.Morimitsu(Kochi-tech Univ.), K.Oka, A.TSURUMI

Abstract— This paper describes non-contact manipulation mechanism of multi-DOF(degrees of freedom) magnetically suspended system. This manipulation system uses unique suspension mechanism whose suspension force is controlled by air gap length. This mechanism is composed of permanent magnets and liner actuators. We study the stability of a 2 DOF suspension system which manipulate the object in the vertical plane. In experimental system, the magnetic field analysis is investigated on the system by an finite element method and the characteristics of the system are studied. Numerical support the feasibility of the multi-DOF non-contact manipulation system.

Key Words: Permanent magnet, Suspension system, FEM analysis

1. 諸言

近年,永久磁石を用いた様々な非接触回転機構が提 案されている.鉄球を永久磁石のリニア駆動により回 転させるものや、円盤型永久磁石の回転駆動により回 転させるものである.しかし、これらの機構は鉄球の 鉛直上から吊り下げるように浮上を行なっているため 水平軸回りの回転を行うことが難しい.鉄球の多自由 度回転を可能にするため、永久磁石を斜め方向に配置 し、かつその方向の運動により浮上を行う機構の特性 についてFEM 解析を行った結果を示す.

2. 試作装置

浮上機構は永久磁石と鉄球との空隙距離を制御する 方法を用いている.浮上機構の試作装置の概略図を Fig.1 に示す.浮上機構は永久磁石,ボイスコイルモ ータ(VCM),センサターゲット,レーザーセンサ,渦 電流センサで構成されている.永久磁石はVCMの先端に 取り付けられており,リニア駆動を行う.浮上体であ る鉄球の鉛直方向の変位は下部の渦電流センサにより 検出され,水平方向の変位はレーザーセンサによって 検出される.永久磁石の変位は上部の渦電流センサに より検出される.浮上に用いた鉄球は質量63.77[g]で ある.

3. FEM 解析

試作した浮上機構の特性について検討するため,電磁界解析ソフトを用いて解析を行った.用いたソフト ウェアは株式会社JSOLのJMAG-Designerである.解析方 法は後述する2つの場合で鉄球を左右に動かし,左右 の永久磁石が鉄球に及ぼす力の解析を行った.それぞ れの条件で解析に用いたモデルの概略図をFig.2に示 す.Fig.2中のY は鉄球の横方向の変位,a は永久磁石 の延長線上の交点を鉄球の頂上から中心方向へ移動さ せた時の距離であり,dは以下の場合において定めた永 久磁石と鉄球表面との空隙距離からの変位である.

3.1 平衡状態から左右の永久磁石を動かした場合

Fig. 2中のa=0mm (鉄球表面の頂上) において左右の

[No.13-23] 第56回自動制御連合講演会(2013.11.16.17 新潟市)



永久磁石を,鉄球の重さが鉛直方向の吸引力とつり合った状態になる空隙距離から左右同時に同じ距離で移動させ(d=-2mm~2mm),0.5mm ごとに水平方向の力の解析を行った.解析結果をFig.3に,水平方向の剛性をFig.4に示す.グラフの縦軸は鉄球に働く水平方向の力であり,横軸は鉄球の位置である.また,縦軸の正の値はFig.2における右方向の力であり,負の値は左方向の力である.

Fig.3 より d=0mm では,鉄球を左に動かした場合, 右方向の力が徐々に大きくなっていることがわかる. このことから,鉄球に対して元の位置に戻ろうとする 復元力が働き,グラフ上で右下がりに0と交わる点で 安定しようとする(安定点).よって,鉄球が Fig.2 の中心位置で安定して浮上できる.Fig.4 より、永久 磁石の変位 d を大きくしていくにつれ,鉄球に働く復 元力が小さくなることもわかる.このことは水平方向 の剛性を考慮した制御が必要であるかもしれない.

3.2 永久磁石の延長線上の交点を変化させた場合

Fig.2 中における永久磁石の延長線上の交点を鉄球 表面の頂上から鉄球の中心方向に移動させることで, 水平方向と鉛直方向の力が鉄球にどう働くかを検討す るために解析を行った.Fig.2中の交点を0.5mm ごと に鉄球の頂上から中心に向かう方向に移動させ解析を 行った.永久磁石と鉄球表面との空隙距離は,鉄球の 重さが鉛直方向の吸引力とつり合う状態になる距離で 固定している.水平方向の力の解析結果をFig.5に, 水平方向の剛性をFig.6に,鉛直方向の力の解析結果 をFig.7に示す.それぞれのグラフの縦軸は鉄球に働 く水平方向の力,鉛直方向の力であり,横軸は鉄球の 位置である.

まず, Fig.5のグラフにおいて, a=0mm では 3.1 で 示したように鉄球に対して水平方向の復元力が働き, 安定浮上する.しかし, a=1mm では鉄球を左右に少し 動かした場合,その方向と同じ方向に力が働いている ことが Fig.6の水平方向の剛性からもわかる.また, 鉄球の位置の±3mm 付近では復元力が働き,安定点に 留まろうとする.しかし, Fig.7 より鉛直方向の力が 鉄球の重さとつり合う力(0.625[N])より大きくなる ことから鉄球は浮上することができない.同様の結果 が a を大きくしていった場合でも考えられる.また、 Fig.6より a を大きくすると水平方向の不安定力が大 きくなるため制御が難しくなると思われる.

4. 結言

鉄球を多自由度に回転させるため、従来の浮上方法 である永久磁石の鉛直方向の運動ではなく、斜め方向 の運動により浮上を行う機構の特性について FEM 解析 を行った.解析結果より、実際の試作装置を用いて浮 上させる場合では、鉄球の水平方向の変位を計測し、 それを用いて永久磁石の位置を制御する必要があるこ と思われる.

参考文献

 藤原佑輔,崔天時,陳麗,岡宏一, "永久磁石リニ ア駆動によるマニピュレーション-鉄球の回転制御-", 第17回「電磁力関連のダイナミクス」シンポジウム,



Fig.4 Analysis result of Horizontal Stiffness (d=-2mm~2mm)



No.2AM3, pp.231-236.

 孫 鳳、岡 宏一、"アクチュエータ駆動による非接触回転駆動機構 -円板磁石の回転による駆動-",第21回「電磁力関連のダイナミクス」シンポジウム、No.20B4-1、 pp.207-212